

strahlen
fördern
entstauben



Strahl- container

Strahlcontainer ermöglichen flexibles Strahlen im geschlossenen Raum an den Orten des Bedarfs, wo immer es nötig ist.

Ein geschlossener Strahlmittelkreislauf über einen integrierten Flachförder- oder Schneckenboden, alternativ über seitlich angebrachte Rücksaugkanäle und eine optimale Aufbereitung des jeweiligen Strahlmittels, sorgen für eine effektive Ausnutzung des Strahlguts.



We are the
better solution



„Maß nehmen und Maß halten“

Unsere langjährigen Erfahrungen im Bau von Strahlhäusern fließen in jedes neue Projekt ein.

Die Anforderungen an Strahlcontainer sind für jeden Anwendungsfall individuell umzusetzen. Darum gilt es Maß zu nehmen: an Ihren Ansprüchen, an den örtlichen Gegebenheiten, denn die für Sie realisierte Lösung soll in jedem Fall langfristig tragfähig sein. Das moderne Grundkonzept der Anlagen und die Vielzahl technischer Varianten sorgen dafür, dass Ihre Zielsetzungen realisiert werden können.

Strahlcontainer

- **Kompakte Bauweise, platzsparende Anordnung sämtlicher Nebenaggregate**
- **Nutzung flexibler Transportsysteme für den Werkstücktransport**
- **Leistungsfähiger Strahlmitteltransport mit effizienter Aufbereitung**
- **Schalldämmende, staubdichte Einhausungen**
- **Umweltgerechte Entstaubungs- und Filtertechnik**
- **Verschleißarme, langlebige Baugruppen**

Unsere Strahlcontainer werden flexibel nach Ihren Wünschen erstellt. So können Ihre Anforderungen, wie technische Bedingungen und örtliche Gegebenheiten, im größtmöglichen Rahmen berücksichtigt werden. Die Containergröße richtet sich nach den Werkstückabmessungen und bietet dem Strahler den nötigen Freiraum. Von maßgebender Bedeutung für das Konzept sind neben den reinen Abmessungen auch die Definition der Strahlmittelaufbereitung, lüftungstechnische Aspekte sowie die peripheren betriebs- und sicherheitstechnischen Aspekte (Toranzahl, Begehungstüren, Beleuchtung, Wandverkleidungen).



Kompakte Anlagentechnik an der Containerrückseite oder alternativ im Container mit eingebaut.

Strahleinrichtung

Je nach Containergröße und erforderlicher Flächenleistung können ein oder mehrere Freistrahldruckgebläse eingesetzt werden.

Die Strahldüsen unserer vielfach bewährten Freistrahldruckgebläse werden manuell geführt.

Unsere Freistrahldruckgebläse können mit einer automatischen Nachfülleinrichtung ausgerüstet werden, um einen kontinuierlichen Betrieb ohne Unterbrechung für den Strahler sicherzustellen.



Konstruktive Optionen

Bei der Ausgestaltung der Strahlhausböden können wir unterschiedliche Anforderungen berücksichtigen.

Der Gestaltungsspielraum reicht von der einfachen Kehrgarbe über teilentsorgte Abschnitte bis zum vielfach erprobten und bewährten Hochleistungsflachförder- oder Schneckenboden mit Gitterrostabdeckung für unterschiedliche Belastungen.

Dabei ist auch der Einbau von Fahrgleisen möglich, was folgende weitere Vorteile bietet:

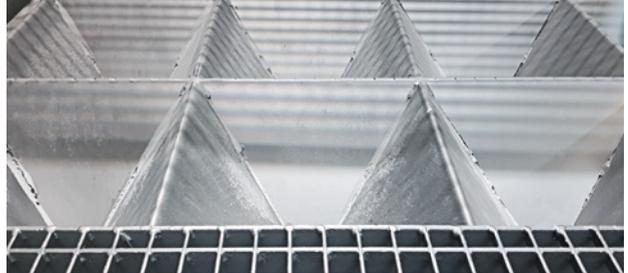
- **Geräuscharmer Betrieb**
- **Hohe Standzeit**
- **Große Förderleistung**

Strahlmittelrückführung

Um die Bauhöhen möglichst niedrig zu halten werden platzsparende Flachfördersysteme eingesetzt. Querförderschnecken transportieren das Strahlmittel in Verbindung mit leistungsfähigen Becherwerken zur Aufbereitung.

Unser entwickelter Flachförder- oder Schneckenboden zeichnet sich durch seine hohe Wirtschaftlichkeit und geringe Wartungskosten aus.

Qualität zahlt sich aus. Container mit seitlichen Rücksaugkanälen schon 17 Jahre in Betrieb.



Schneckenförderer
Flachförderboden
Saugboden/ Wabenboden



Flachförderboden, Förderschnecken, Becherwerk, Windsichter, Bunker, Strahlmittelnachfüllung, Freistrahldruckgebläse



Strahlmittelaufbereitung

Hohe Anforderungen an die Qualität gestrahlter Oberflächen sowie der Gebrauch wiederverwendbarer im Kreislauf geführter Strahlmittel machen es nötig, dass Verunreinigungen (Rost, Zunder, Altanstriche) und verschlissenes Strahlmittel zuverlässig ausgeschieden werden. Hierfür stellen wir dem Anwendungsfall entsprechende Separierungssysteme zur Verfügung.

- Pneumatische Separierung, die mittels Kaskaden-Windsichtung und Schwingsieb eine definierte Qualität und somit Wiederverwendbarkeit des aufbereiteten Strahlmittels gewährleistet.
- Mittels leistungsfähiger Magnettrennsysteme können auch Nichteisenmetalle und hochlegierte Stähle unter Beachtung höchster Reinheitsgrade bearbeitet werden.

Entstaubungsanlage

Das Strahlergebnis wird maßgebend von einer optimalen Staubabsaugung beeinflusst. Daher legen wir großen Wert auf ausreichend dimensionierte Be- und Entlüftungsanlagen, die nach strömungstechnisch optimalen Gesichtspunkten ausgelegt werden.

Zur Reinigung der staubhaltigen Luft werden leistungsfähige Entstaubungsanlagen in abgestuften Baureihen eingesetzt. Die automatische Abreinigung mit Druckluft im Gegenstromprinzip sorgt für kontinuierlichen Betrieb bei konstanter Luftqualität. Dank der niedrigen Reststaubwerte können Anlagen im Teilumluftbetrieb gefahren werden, was wiederum eine energieökonomische Anlagenfahrweise ermöglicht.

Durch unsere hohe Fertigungsqualität erhalten Sie eine Strahlanlage mit einer starken Preisstabilität auch nach Jahren beim Wiederverkauf.

Individuelle und flexible Ausstattungs­möglichkeiten:

Baureihe als

- 10' Container
- 20' Container
- 40' Container
- 20' High Cube Container
- 40' High Cube Container
- 20' High Cube Side Door Open Container
(für seitliche Stapler Beladung)
- 20' Full-Side-Access Container
- Technikräume innen und außen liegend
- Sonderbau nach Kundenvorgabe

Strahlmittelrücktransport

- ohne (nur Strahlgerät und Filter)
- Kehrrube und Becherwerk
- Flachförderboden mit Becherwerk vollflächig
oder Mittelbahn
- Containerboden mit Förderschnecken als
günstige Alternative zum Flachförderboden
- Rücksaugtrichter mit Zyklonabscheider
- seitlich Rücksaugkanäle mit Zyklonabscheider
- Absaugboden vollflächig mit Zyklonabscheider

Zubehör (optional)

- Magnetschublade (Edelstahl Glasperlenstrahlen)
- Magnettrennwalze (Edelstahl Glasperlenstrahlen)
- Strahlwagen
- Strahlwagen auf Gleisbett
- Drehtisch für Strahlwagen
- Kranbahn innenliegend
- Kranbahn außen
- Deckenschlitz für Hallenkran
- elektropneumatische Deckenklappe für Hallenkran
- Strahlfenster für Kleinarbeiten von außen

Sonderbau

- Strahlmittelrückführung, Zyklonabscheider
und Druckstrahlkessel aus Edelstahl
(für hochwertig rostfreie Edelstahloberflächen)



Innenausstattung mit Sonderzubehör



Strahlmittelrückführung durch Zyklonabscheider
für vollflächigen Absaugboden oder seitliche Saug-
kanäle

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

Druckstrahlen

- Containerstrahlanlagen
- Strahlhäuser
- Druckstrahlautomaten
- Druckstrahlkabinen

Injektorstrahlen

- Injektorstrahlautomaten
- Injektorstrahlkabinen

Schleuderradstrahlen

- Tunnel - Durchlaufanlagen
- Hängebahnstrahlanlagen
- Muldenbandstrahlanlagen
- Stahlbandstrahlanlagen
- Drehtischstrahlanlagen
- Rollgang - Durchlaufanlagen
- Drahtgurt - Durchlaufanlagen
- Rohr- und Gasflaschen - Durchlaufanlagen



Oliver Fritz GmbH & Co. KG
Metall und Maschinen
Industriestraße 5
36137 Großenlüder

+49 (0) 6648 - 60 8 - 0

zentrale@fritz-maschinen.com

www.fritz-maschinen.com



Der Experte für Strahlanlagenbau und Instandsetzungsarbeiten

Seit mehr als 45 Jahren werden in Großenlüder Strahlanlagen in den verschiedensten Varianten für die verschiedensten Anwendungen, wie Strahlhäuser, Strahlcontainer, Strahlkabinen für Injektorstrahlen oder Druckluftstrahlen, entwickelt, konstruiert und gefertigt.

Die in dieser Zeit aufgebauten Erfahrungen spiegeln sich in unseren Standardprodukten und in unserem Sonderanlagenbau wieder. Im Mittelpunkt steht dabei immer die qualitativ hochwertige Umsetzung der Anforderungen unserer Kunden.

Ich, als Gesellschafter und Geschäftsführer, habe alles was mit Strahlen zusammenhängt bereits in meiner Ausbildung am Standort Großenlüder und später in anderen Unternehmen weiterentwickelt.

Deshalb habe ich das Unternehmen am Standort Großenlüder übernommen und möchte es in Tradition in der Einheit von Kundenanforderungen und deren qualitativ hochwertigen Umsetzung fortführen.

Ihr Oliver Fritz



Oliver Fritz
Geschäftsführender
Gesellschafter

Jennifer Sickels
Geschäftsführung