

strahlen
fördern
entstauben



Strahlhäuser

Leistungsstark, flexibel, anpassungsfähig und kundenspezifisch auf jeden Anwendungsfall anzupassen.

Das Einsatzgebiet unserer hochentwickelten Strahlhäuser reicht von kleinen Massenserierteile bis hin zu großen Werkstücken, wie z. B. Schiffsteile, Kraftfahrzeugteile und vieles mehr. Die Bearbeitung der einzelnen Werkstücke erfolgt über Druckstrahltechnik. Gerade bei großen Teilen, oder wenn die Zugänglichkeit problematisch ist, kommen die Vorteile von Luftstrahlanlagen zum Tragen.

Weit über 100 Strahlhäuser sprechen für sich.



We are the
better solution

„Maß nehmen und Maß halten“

Unsere langjährigen Erfahrungen im Bau von Strahlhäusern fließen in jedes neue Projekt ein.

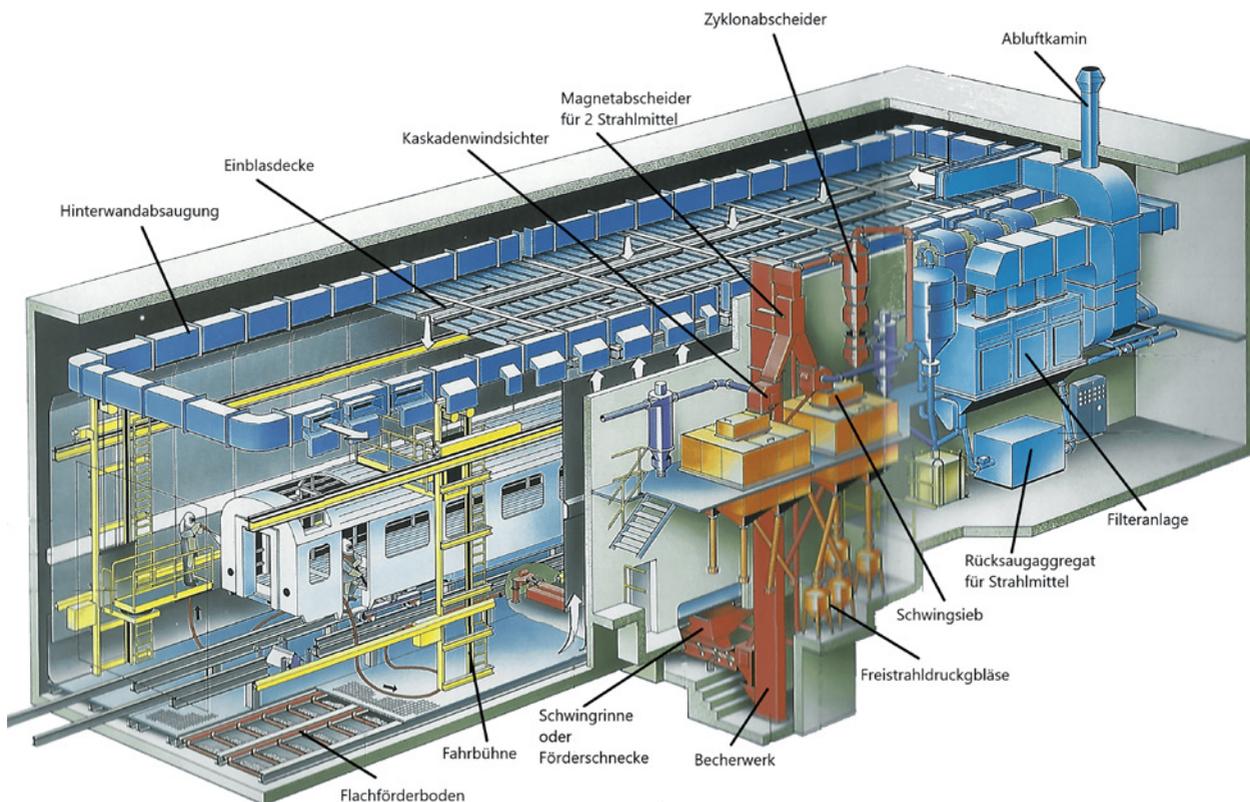
Die Anforderungen an Strahlhäuser sind für jeden Anwendungsfall individuell umzusetzen. Darum gilt es Maß zu nehmen: an Ihren Ansprüchen, an den örtlichen Gegebenheiten, denn die für Sie realisierte Lösung soll in jedem Fall langfristig tragfähig sein. Das moderne Grundkonzept der Anlagen und die Vielzahl technischer Varianten sorgen dafür, dass alle Ihre Zielsetzungen realisiert werden können.

Strahlhäuser

- Kompakte Bauweise, platzsparende Anordnung sämtlicher Nebenaggregate
- Leistungsfähiger Strahlmitteltransport mit effizienter Aufbereitung
- Schalldämmende, staubdichte Einhausungen
- Umweltgerechte Entstaubungs- und Filtertechnik
- Nutzung flexibler Transportsysteme für den Werkstücktransport
- Verschleißarme, langlebige Baugruppen

Unsere Strahlhäuser werden nach Maß erstellt.

So können Ihre Anforderungen, wie technische Bedingungen und örtliche Gegebenheiten, im größtmöglichen Rahmen berücksichtigt werden. Die Raumgröße richtet sich nach den Werkstückabmessungen und bietet dem Strahler den nötigen Freiraum. Von maßgebender Bedeutung für das Konzept sind neben den reinen Abmessungen auch die Definition der Strahlmittelaufbereitung, Lüftungstechnische Aspekte sowie die peripheren betriebs- und sicherheitstechnischen Aspekte (Toranzahl, Begehungstüren, Notausgänge, Beleuchtung, Wand- und Deckenverkleidungen).



Konstruktive Optionen

Die Einhausung der Strahlhäuser kann gemauert oder als Stahlkonstruktion mit „Sandwich-Elementen“ ausgeführt werden. Wände und Tore sind mit Verschleißschutz (dickwandiger Spezialgummi) versehen. Bei der Ausgestaltung der Strahlhausböden können wiederum unterschiedliche Anforderungen für Sie berücksichtigt werden.

Der Gestaltungsspielraum reicht von der einfachen Kehrgrube über teilentsorgte Abschnitte bis zum vielfach erprobten und bewährten Hochleistungsflachförderboden mit Gitterrostabdeckung für unterschiedliche Belastungen. Dabei ist auch der Einbau von Fahrgleisen und Längs-Arbeitsgruben möglich, was folgende weitere Vorteile bietet:

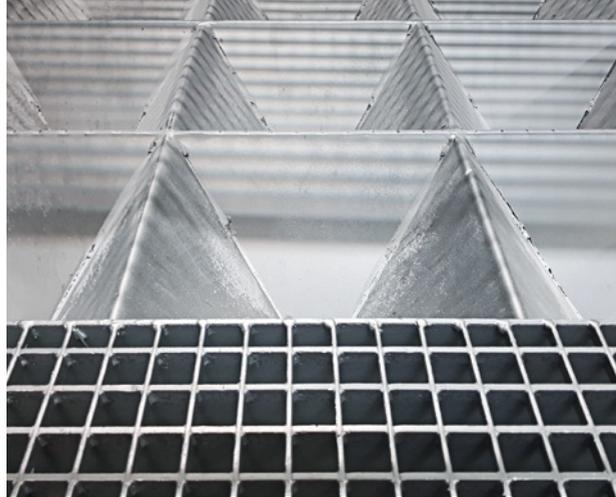
- **Geräuscharmer Betrieb**
- **Hohe Standzeit**
- **Große Förderleistung**

Eine traditionelle Stärke unserer Strahlhausanlagen findet sich im Kfz-Gewerbe (LKW, Autobusse) und im Waggonbau (Eisenbahnrollmaterial, Straßenbahnen). Die besonderen Anforderungen dieser Branchen sind in den Anlagekonzepten berücksichtigt:

- **Einbau tiefergelegter Arbeitsgruben oder ganzer Böden**
- **Beleuchtung der Fahrzeugunterseite**
- **Fahrbühnen oder Strahlroboter an den Strahlhauswänden**
- **Absaugaggregate für große Strahlmittelmengen aus gestrahlten Fahrzeuginnenräumen**



Waggonstrahlanlage in Betrieb



Vollflächiger Rücksaugboden/Wabenboden mit Gitterrostabdeckung

Strahleinrichtung

Je nach Strahlraumgröße und erforderlicher Flächenleistung können ein oder mehrere Freistrahldruckgebläse eingesetzt werden. Die Strahldüsen unserer vielfach bewährten Freistrahldruckgebläse werden manuell geführt und können mit einer automatischen Nachfülleinrichtung ausgerüstet werden, um einen kontinuierlichen Betrieb ohne Unterbrechung für den Strahler sicherzustellen.

Strahlmittlrückführung

Um die Fundamentkosten möglichst niedrig zu halten werden platzsparende Flachfördersysteme eingesetzt. In besonderen Fällen können Anlagen auch direkt auf den Hallenboden montiert werden. Querförderschnecken, oder bei größeren Anlagen Schwingrinnen, transportieren das Strahlmittel in Verbindung mit leistungsfähigen Becherwerken zur Aufbereitung.

Waggonstrahlanlage

- Waggonstrahlanlage 33 m x 8 m x 8 m
- Mit 8 Freistrahleinrichtungen (je 4 für ferritische und mineralisches Strahlmittel)
- 2 Hubarbeitsbühnen, verfahrbar, schwenkbar.
- Vollständige Strahlmittlrückführung über Flachförderboden, Strahlmittelaufbereitung mit Magnettrennanlage, Entstaubungsanlage nach dem Umlaufprinzip mit Wärmerückgewinnung, Strahlraumbeleuchtung mit Zusatzlichtstufe.
- Hochgelegtes Gleisbett für die Unterbodenbearbeitung mit Leuchtwagen.
- Seitliche Fahrbühnen, ausschwenkbar zum Erreichen aller Oberflächen.
- Rücksaugaggregat zum Aussaugen des Strahlmittels in den Schienenfahrzeugen.



Flachförderboden, Förderschnecken, Becherwerk, Windsichter, Bunker, Strahlmittelnachfüllung, Freistrahldruckgebläse



Strahlmittelaufbereitung

Hohe Anforderungen an die Qualität gestrahlter Oberflächen sowie der Gebrauch wiederverwendbarer im Kreislauf geführter Strahlmittel machen es nötig, dass Verunreinigungen (Rost, Zunder, Altanstriche) und verschlissenes Strahlmittel zuverlässig ausgeschieden werden. Hierfür stellen wir dem Anwendungsfall entsprechende Separierungssysteme zur Verfügung.

- Pneumatische Separierung, die mittels Kaskaden- Windsichtung und Schwing-sieb eine definierte Qualität und somit Wiederverwendbarkeit des aufbereiteten Strahlmittels gewährleistet.
- Mittels leistungsfähiger Magnettrennsysteme können auch Nichteisenmetalle und hochlegierte Stähle unter Beachtung höchster Reinheitsgrade bearbeitet werden.

Entstaubungsanlage

Das Strahlergebnis wird maßgebend von einer optimalen Staubabsaugung beeinflusst. Daher legen wir großen Wert auf ausreichend dimensionierte Be- und Entlüftungsanlagen, die nach strömungstechnisch optimalen Gesichtspunkten ausgelegt werden.

Zur Reinigung der staubhaltigen Luft werden leistungsfähige Entstaubungsanlagen in abgestuften Baureihen eingesetzt. Die automatische Abreinigung mit Druckluft im Gegenstromprinzip sorgt für kontinuierlichen Betrieb bei konstanter Luftqualität. Dank der niedrigen Reststaubwerte können Anlagen im Teilumluftbetrieb gefahren werden, was wiederum eine energieökonomische Anlagenfahrweise ermöglicht.

Durch unsere hohe Fertigungsqualität erhalten Sie eine Strahlanlage mit einer starken Preisstabilität auch nach Jahren beim Wiederverkauf.

Anlagen im Baukastensystem

Zur optimalen Bearbeitung der Werkstücke, ist in unseren Strahlhäusern der Einsatz aller gängigen Strahlmittel möglich. Diese werden über verschiedene Stufen zum Freistrahldruckgebläse zurück geführt, aufgearbeitet und stehen dem Strahlprozess als gleichbleibendes Betriebsgemisch wieder zur Verfügung. Dadurch ist ein hochwertiges Ergebnis garantiert.

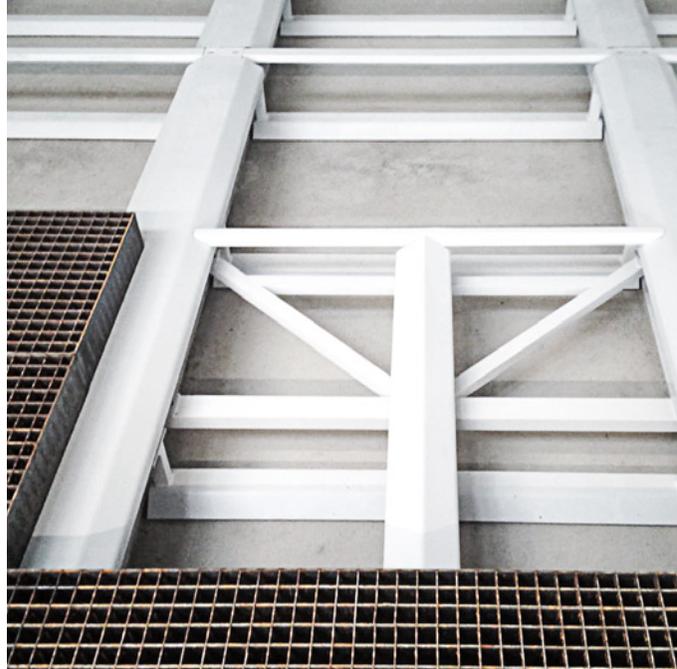
Einsatzbeispiele:

- Metallverarbeitende Industrie
- Gießereien
- Fahrzeugbau (Schiene, Straße)
- Schiffsbau, Waggonbau
- Instandhaltungssektor (Rekonditionierung in den vielfältigsten Bereichen)

Luftstrahlanlagen bieten maximale Freiheit, wenn Werkstücke mit unterschiedlichster Werkstückgeometrie behandelt werden.

Hierbei ergeben sich folgende Vorteile:

- Ideale Beaufschlagung mit Strahlmittel
- Maximale Strahlentwicklung (kein Strahlmittelstreuverlust)
- Beste Ausnutzung von Energie und Betriebsmitteln



Hochleistungsflachförderboden



Strahlwagen mit Drehtisch auf Weiche

Strahlhausanlage mit Gleisbett



Profitieren Sie von unserer Erfahrung

Druckstrahlen

- Containerstrahlanlagen
- Strahlhäuser
- Druckstrahlautomaten
- Druckstrahlkabinen

Injektorstrahlen

- Injektorstrahlautomaten
- Injektorstrahlkabinen

Schleuderradstrahlen

- Tunnel - Durchlaufanlagen
- Hängebahnstrahlanlagen
- Muldenbandstrahlanlagen
- Stahlbandstrahlanlagen
- Drehtischstrahlanlagen
- Rollgang - Durchlaufanlagen
- Drahtgurt - Durchlaufanlagen
- Rohr- und Gasflaschen - Durchlaufanlagen



Oliver Fritz GmbH & Co. KG
Metall und Maschinen
Industriestraße 5
36137 Großenlüder

+49 (0) 6648 - 60 8 - 0

zentrale@fritz-maschinen.com

www.fritz-maschinen.com



Der Experte für Strahlanlagenbau und Instandsetzungsarbeiten

Seit mehr als 45 Jahren werden in Großenlüder Strahlanlagen in den verschiedensten Varianten für die verschiedensten Anwendungen, wie Strahlhäuser, Strahlcontainer, Strahlkabinen für Injektorstrahlen oder Druckluftstrahlen, entwickelt, konstruiert und gefertigt.

Die in dieser Zeit aufgebauten Erfahrungen spiegeln sich in unseren Standardprodukten und in unserem Sonderanlagenbau wieder. Im Mittelpunkt steht dabei immer die qualitativ hochwertige Umsetzung der Anforderungen unserer Kunden.

Ich, als Gesellschafter und Geschäftsführer, habe alles was mit Strahlen zusammenhängt bereits in meiner Ausbildung am Standort Großenlüder und später in anderen Unternehmen weiterentwickelt.

Deshalb habe ich das Unternehmen am Standort Großenlüder übernommen und möchte es in Tradition in der Einheit von Kundenanforderungen und deren qualitativ hochwertigen Umsetzung fortführen.

Ihr Oliver Fritz



Oliver Fritz
Geschäftsführender
Gesellschafter

Jennifer Sickels
Geschäftsführung